







Le procédé de méthanisation par voie sèche BAL HYBRID® propose un système modulaire, efficace et évolutif pour la production de biogaz à partir de déchets organiques et autres biomasses.

## PROCÉDÉ BAL HYBRID°: SIMPLICITÉ ET EFFICACITÉ, INGRÉDIENTS D'UNE RENTABILITÉ ASSURÉE

Ar-Val s'engage à vous fournir l'installation d'un système robuste et simple à exploiter permettant d'atteindre une production constante et élevée d'un biogaz de qualité, à haute teneur en méthane. Le tout avec une faible consommation d'énergie.

Avec ce procédé de traitement, il est possible de valoriser une très grande variété d'intrants : biodéchets, biomasses agricoles, déchets alimentaires, ordures ménagères...

L'énergie renouvelable obtenue après méthanisation peut ensuite être mise à profit de différentes manières. Sa combustion pourra produire électricité et chaleur. Elle pourra devenir carburant, ou bien être injectée dans le réseau de gaz naturel après épuration.

L'intérêt spécifique de la méthanisation par rapport aux autres filières, c'est cette double valorisation de la matière organique, et de l'énergie.

La méthanisation est un processus endothermique qui se déroule dans un espace confiné et isolé thermiquement, appelé digesteur. Nos digesteurs sont élaborés avec un béton parfaitement étanche au gaz et sont fournis avec une instrumentation complète et des systèmes de contrôle précis. Autant d'éléments qui vous garantissent un montage

conforme, sûr et fiable.



www.ar-val.fr



### BAL HYBRID<sup>®</sup>: UN PROCÉDÉ RECONNU ET ÉPROUVÉ

La fermentation sèche en tunnel BAL HYBRID® est un procédé sécurisé et biologiquement stable. Ce procédé de méthanisation peut être intégré à une installation existante ou bien participer à la conception de nouveaux aménagements.

#### ■ Une exploitation simple et efficace

Le système BAL HYBRID® se distingue par ses faibles coûts à la fois d'investissement et d'exploitation, ce qui en fait un des procédés les plus rentables du marché. Tout en garantissant une productivité importante de gaz de qualité.

En choisissant ce procédé, les experts d'Ar-Val vous certifient une installation robuste, économique et simple à exploiter.

Nos références tant en Allemagne qu'en France confirment qu'Ar-Val est en capacité de répondre à vos exigences en vous garantissant le meilleur de la technologie.

# ■ En matières de performance, la méthanisation en tunnels BAL HYBRID® est une solution innovante qui présente de nombreux avantages :

- Construction robuste
- Exploitation aisée
- Rendement de biogaz élevé
- Consommation d'énergie faible
- Disponibilité très importante
- Coûts d'investissement maîtrisés
- Construction modulaire
- Frais d'exploitation et de maintenance réduits
- Compatible hygiénisation des biodéchets
- Production constante de biogaz
- Possibilité d'injection biométhane

Notre longue expérience et le développement continu de nos procédés nous permettent de vous garantir des installations flables et robustes, gages de rentabilité et de qualité.



chacun de ses digesteurs permet une production

constante de biogaz et assure une disponibilité

#### Production de biométhane

optimale des installations.

La production de biométhane est parfaitement envisageable après épuration du biogaz, ce qui fait de ce système une excellente alternative à la cogénération. Le biométhane obtenu pourra ensuite être stocké pour différentes applications, ou injecté sur le réseau de gaz naturel.





Les systèmes de méthanisation proposés par Ar-Val produisent des énergies 100% renouvelables et s'inscrivent de manière innovante dans l'économie circulaire de la matière organique.



Tel: +33 2 97 44 44 10 • Email: contact@ar-val.fr • 18, rue des Frères Montgolfier - ZA de Kermelin Est - BP 10052 - 56892 Saint-Avé - France

www.ar-val.fr

